



ZESPÓŁ SZKÓŁ MISTRZOSTWA SPORTOWEGO W BYTOMIU
z siedzibą 41-902 Bytom ul. Tarnogórska 2

w skład którego wchodzi Szkoła Podstawowa Mistrzostwa Sportowego im. ks. J. Szafranka
oraz V Liceum Ogólnokształcące Mistrzostwa Sportowego im. Kamili Skolimowskiej

w Bytomiu

NIP 6263076788 REGON 545505270

Tel: 32/281-18-81

e-mail: sekretariat@spms.bytom.pl, www.spms.bytom.pl

Nr sprawy ZSMS-SP.261.01.26

ZAŁĄCZNIK NR 3

**OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT, WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW I
SPOSOBU OCENY OFERT**

1. Cena - ocenie podlegać będzie cena brutto wyrażona w PLN
2. W przypadku omyłek rachunkowych w ofertach zamawiający poprawi omyłki przyjmując za prawidłową cenę jednostkową i uwzględni konsekwencje w dalszym wyliczeniu oferty.
3. Ocena punktowa przyznana ofercie będzie sumą punktów przyznanych w ramach kryteriów oceny ofert i zostanie obliczona jako suma ilości punktów za cenę oraz ilości punktów za spełnienie pozostałych kryteriów.
4. Punktacja przyznana ofertom w poszczególnych kryteriach będzie liczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
5. W przypadku pozostawienia nieuzupełnionego pola na formularzu cenowym zamawiający nie doliczy punktów za dane kryterium.
6. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu, która otrzyma największą ilość punktów

ZADANIE NR 1 „Dowozenie i odwożenie na treningi sportowe uczniów Zespołu Szkół Mistrzostwa Sportowego w Bytomiu w skład którego wchodzi Szkoła Podstawowa Mistrzostwa Sportowego im. ks. J. Szafranka w Bytomiu przy ulicy Tarnogórskiej 2 w terminie od 16-09-2026 r. do 22-12-2026 r.”

Na potrzeby niniejszego zamówienia Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami oceny ofert:

Kryteria oceny ofert:

Lp	Nazwa kryterium	Waga kryterium
1.	Cena	90
2.	Podstawienie pojazdu zastępczego w przypadku awarii w czasie do 20 minut	10
Razem:		100

* Ocena oferty w zakresie poszczególnych kryteriów dokonana zostanie wg następujących zasad:

* cena (X1), ocenie podlegać będzie cena brutto wyrażona w PLN
skala pkt: 0-90

najniższa oferowana cena
(X1) ilość pkt przyznana danej ofercie = ----- x 90 pkt

badana cena

[Signature]

/podpisy członków komisji/osoby,
której powierzono wykonanie czynności /*